

Очертание петель, соединяющих арматуру поясов с решеткой, должно быть криволинейным и во всех узлах одинаково отстоять от продольной оси пояса, чтобы было возможно вдоль него пропускать желобчатую виброрейку.

Арматурные каркасы должны быть сварными. Если решетка армируется холоднотянутой проволокой, то разрешается применять каркас вязаный на зигзагообразных хомутах.

При армировании поясов струнной высокопрочной проволокой проектное расположение петель для последующего соединения поясов с решеткой должно фиксироваться, для чего они собираются и привариваются к монтажным продольным прутьям из катанки.

При изготовлении в один прием грани сечения пояса, прилегающие к матрице и закладному коробу, должны выполняться с уклоном 1 : 10; чтобы обеспечить проход бетонной смеси, сечение пояса должно иметь продольные приливы, создающие местное уплотнение защитного слоя.

Опоры в один прием производятся только для элементов с полками шириной до 50 см при организации массового их выпуска.

Изготовление за один прием требует более сложного оборудования, чем изготовление за два приема.

Опора, пояс и решетка бетонируются одновременно.

Арматурные сетки укрупняются в пространственный каркас в полуматрице, для чего предусматриваются соответствующие монтажные соединения между арматурой поясов и стенки, обеспечивающие требуемую жесткость и неизменяемость каркаса. Для монтажного соединения арматурных каркасов используются закладные штыри или вязка проволокой.

Вас интересуют вентилируемые фасады [Сканрок](http://scanroc.in.ua/) ? Подробности Вы можете узнать на сайте <http://scanroc.in.ua/>.