

В качестве вяжущего были использованы два вида портландцемента Бакинского цементно-гипсового комбината: цемент □ 1 -обычный портландцемент с соответствующими пуццолановыми добавками активностью

426 кГсм²

; цемент

□ 2

- тампонажный цемент, предназначенный для тампонирования нефтяной скважины активностью

400 кГсм²

В качестве тонкомолотых добавок, придающих цементному камню жароупорные свойства, были использованы вулканический пепел **Джебраильского месторождения**, огнеупорный материал, полученный на базе отработанного гумбрина, и в качестве эталона шамот.

По химическому составу и активности пепел удовлетворяет требованиям **ГОСТ**а к гидравлическим добавкам. Месторождение пепла имеет большие запасы и может разрабатываться открытым способом. Бакинский цементно-гипсовый комбинат в качестве пуццолановой добавки частично использует пепел.

Огнеупорный материал (огнеупорностью до **1600° С**) был получен в **АзНИИСМиС** канд. техн. паук

Э. В. Пыльником

и инж.

А. С. Мирзой на базе отходов нефтеперерабатывающих заводов - отработанного гумбрина и огнеупорных глиен путем контактного спекания их на агломерационной машине.

Для получения тонкомолотой добавки обожженный легкий пористый материал измельчался в дробилке, а затем в шаровой мельнице. Тонкомолотый шамот был получен путем измельчения шамотного кирпича класса А.

Образцы размером 3Х3Х3 см из чистого портландцемента и портландцемента с различными тонкомолотыми добавками изготовляли из расчета нормальной густоты цемента. Образцы на цементе □ 1 после изготовления выдерживали 21 день во влажной среде, затем 7 дней в воздушно-сухой: на цементе □ 2

образцы выдерживали 7 дней во влажной среде. После высушивания до постоянного веса образцы нагревали до

400, 600, 800, 1000 и 1200° С

выдержкой при максимальной температуре 2 ч. Охлаждение их происходило в печи.