Окончательная отделка лицевых поверхностей, заключающаяся в их окрашивании, производится на строительной площадке после окончания работ по герметизации швов на стыках панелей.

Полной, когда панели поставляются на строительную площадку с окончательной заводской отделкой лицевой поверхности; в этом случае на строительстве работы сводятся к очистке

лицевых поверхностей после герметизации швов.

Полная заводская отделка состоит в осуществлении лицевых поверхностей из декоративных бетонов п растворов и в различной обработке поверхностей для получения той фактуры поверхности, которая преду- смотрена проектом. Наиболее удобный способ полной заводской отделки, который дает возможность получить весьма разнообразные пластические эффекты, заключается в облицовке лицевых поверхностей панелей мелкими и крупными керамическими изделиями , глазурованными и неглазурованными, различных форм и расцветок. Облицовка мелкими керамическими изделиями имеет еще и то преимущество, что обеспечивает большую долговечность и почти полное устранение необходимости ухода за фасадом; однако она требует повышенных начальных капиталовложений по сравнению с приемами, в которых используются декоративные бетоны и растворы.