

Эти группы электродов подключали к двум трансформаторам **ТМО-5010**. Внутри каждой из групп электроды распределялись по фазам. Первая группа электродов через один подключалась соответственно к первой и второй фазе первого трансформатора, а третья фаза первого трансформатора - к монтажной арматуре или к накладным верхним электродам. Вторая группа электродов подключалась соответственно к первой, второй и третьей фазе второго трансформатора. Когда центральная часть свода прогревалась быстрее, чем периферийная, второй трансформатор (т. е. центральную часть свода) отключали, а первый работал постоянно. Затем для равномерного прогрева периодически включали второй трансформатор. Максимальный перепад температур в различных точках свода составил **15° С**.

Электропрогрев производили при напряжении **80 в**. Температура изотермического прогрева была равна **60° С**.

Длительность изотермического прогрева составляла **6 ч**

. На следующие сутки свод был распалублен и начаты работы по монтажу оборудования.

Опыт эксплуатации этих сводов показал, что электропрогрев бетона в процессе твердения повысил герметичность свода, что важно при производстве фосфорных соединений.

На одном из предприятий Волгограда с применением электропрогрева выполнен плоский сборно-монолитный свод из жаростойкого железобетона на основе портландцемента. В отличие от сводов, возведенных на химическом заводе в г. Тольятти, в рассматриваемой конструкции по высоте свода установлены две арматурные сетки, соединенные хомутами. В связи с этим была разработана и осуществлена схема электропрогрева свода стержневыми электродами. Расстояние между электродами составляло **15 см**. Они в шахматном порядке подключались к одной из трех фаз трансформатора **ТМО-5010**. Максимальный перепад температуры был равен **10° С**.

. Вам нужен

[ремонт водоемов](#)

? Смотрите на сайте samdelay.com, там у вас есть возможность заказать ремонт любой сложности любых водоемов.

