

Характеристики мельниц для двухстадийного помола клинкера, номером восьмым обозначена установка, работающая по указанной схеме. Установки для двухстадийного помола клинкера работают высокоэффективно. Мельницы, приведенные под № 4, эксплуатируются на заводе в Обурге (Бельгия). Здесь достигнута производительность свыше 100 тч при низком удельном расходе электроэнергии. Это объясняется хорошей размалываемостью клинкера и оптимальной конструкцией установленных агрегатов. По такой же схеме сооружены в ФРГ три установки, причем и на них достигнуты высокие показатели.

Мельницы для грубого и тонкого помола могут работать каждая с оптимальным числом оборотов для своей области величин удельной поверхности, что позволяет создать наилучшие условия работы при любых сочетаниях грубого и тонкого помола. В этом отношении многокамерные мельницы менее эффективны, что подтверждается сравнением показателей. Следует, также учесть, что применение двухстадийного помола за рубежом рекомендуют при помоле смешанных цементов (например, шлакопортландцемента). Это позволяет более тонко измельчать один из компонентов, который должен обладать высокой удельной поверхностью в двух мельницах, а второй компонент измельчать только в одной мельнице, минуя стадию предварительного помола.

Ограниченное распространение мельниц для двухстадийного помола клинкера связано со стремлением упростить обслуживание и повысить надежность эксплуатации агрегата, несмотря на снижение эффективности помола. По данным В. Ансельма, в цементных мельницах с диаметром более 2,8 м хорошо измельчаются крупные куски материала в первой камере. При наличии мельниц устаревшей конструкции с меньшим диаметром он и рекомендует установку для предварительного помола клинкера, от которой требуется главным образом ударное действие.