

Наряду с настилами, имеющими керамические вкладыши, в настоящее время на некоторых заводах изготавливаются настилы с пустотами, образуемыми фанерными коробами (ПФ). Высота настилов составляет 16 и 20 см; длина достигает 5,59 м. Эти детали также являются неэкономичными.

Панели шатрового типа. На строительстве высотного здания Московского государственного университета изготавливались панели шатрового типа с ребрами, обращенными вниз. Ребра отформовывались в виде комнатного карниза. Такие панели имеют готовый потолок и ровное основание для устройства пола. Наличие окаймляющих ребер придает панелям достаточную транспортабельность.

Применение этих панелей возможно лишь при наличии на постройке кранов грузоподъемностью 5 т.

Часторебристые панели. На Люберецком заводе железобетонных деталей изготавливаются панели, предложенные В. В. Михайловым и состоящие из двух элементов: нижней несущей часто-ребристой кессонной панели с ребрами, обращенными вверх, и верхней панели, также часторебристой кессонной, но обращенной ребрами вниз и предназначенной для настилки паркета. Размеры кессонов верхней и нижней панелей одинаковы и равны 0,6 X 0,6 м или 0,6 X 0,4 м. Панели изготавливаются на расчетную нагрузку в 600 кг/м². Размеры панелей соответствуют размерам одной комнаты или полкомнаты. Пока изготавливаются малые панели. Панели опираются по контуру на железобетонные ригели. Их нижняя поверхность гладкая и подготовлена под шпаклевку. Толщина плиты нижней панели равна 3 см, а высота ребра - 19 см; толщина плиты верхней панели равна 2 см, а высота ребра - 4 см. Общая толщина панели составляет 30 см. Приведенная толщина нижней панели составляет 6,5 см. Обе панели армированы непрерывной арматурой из высокопрочной, предварительно напряженной проволоки диаметром 2,6 мм. Общий расход арматуры составляет 1,3 кг/м². Панели изготавливаются из бетона марки 400. Вес панели на полкомнаты равен примерно 3 т.