

В ряде стран, производящих асбестоцементные изделия **откатные ворота**, находятся в эксплуатации машины, не применяемые на отечественных заводах; несколько различаются и отдельные технологические операции. В данной главе приводятся материалы, представляющие известный интерес для работников нашей асбестоцементной промышленности.

Как правило, для изготовления асбестоцементных изделий применяется портландцемент марки 400-500, изготовленный без каких-либо добавок (кроме гипса) из портландцементного клинкера, хорошо обожженного во вращающихся печах.

При работе на круглосеточных машинах тонина помола цемента характеризуется 6-7%-ным остатком на сите № 0085. Применение цемента более тонкого помола ограничивается, так как возрастает его водоудерживающая способность. Машины «Маньяни» (для волнистого шифера) работают на цементе более тонкого помола (около остатка на сите № 0085).

Почти все зарубежные предприятия работают на привозных асбестах: советском, канадском, африканском 3-6-го сортов. Так, в Дании на заводе «Данмарк» при работе на баженовском хризотиласбесте применяют смеси следующего состава.

На этом заводе принято такое весовое соотношение асбеста и цемента: для листовых изделий 1:6,5; для труб 1 : 5. Во Франции и ФРГ при работе на круглосеточных машинах применяют смеси состава: 55-60% асбеста 4-го сорта и 40-45% 5-го сорта.

Итальянская фирма «RCM» для выпускаемых ею асботрубных машин рекомендует стандартную смесь африканского и канадского асбестов следующих сортов.

Весовое соотношение асбеста и цемента равно 1 :6.

Ворота- показатель успешности их обладателя! [Откатные ворота Rolclassic](http://rolclassic.ru) - оптимальное решение для частного и общественного сектора. Подробности смотрите на сайте rolclassic.ru.