Топливом служит смесь из 80% антрацита и 20% газового угля. Кроме того, добавляют около 12 л мазута на 1 т клинкера. Воздух для сжигания топлива предварительно нагревается в подогревателе до 500° С и подается в печь со скоростью 1 - 1,5мсек, образуя так называемый кипящий слой материала. Избыток воздуха очень незначителен: не более 1,01. Избыточное давление в камере для обжига: над решеткой 0,18 кГсм², под решеткой 0,21 кГсм². Количество отходящих газов достигает 113 нм³мин, что соответствует около 2,3 нм³кг клинкера. Удельный расход тепла на обжиг колеблется от 1050 до 1180 ккал/кг клинкера.

В иностранной патентной литературе появилось много предложений, касающихся обжига в кипящем слое и взвешенном состоянии. Предложен, в частности, метод обжига инж. Уитта в противоциклонной установке, обжиг во взвешенном состоянии по способу инж. Бута (США). Для обжига во взвешенном состоянии инж. Бут предложил горизонтальную установку. Установка состоит из короткой цилиндрической трубы длиной до 9 ж с форсункой, через которую в печь подаются горячие газы, имеющие температуру около 1320° С. Труба заключена в цилиндр 2, закрытый со стороны форсунки торцевой стенкой 3. Воздух для горения подается воздуходувкой 5 в зону обжига. Сырьевая мука вводится через патрубки 6 в конический питатель 4.

Чтобы заставить поток сырьевой смеси двигаться по спирали, в печи установлены специальные направляющие лопасти 7. Материал, взвешенный в потоке горячих газов, превращаясь в клинкер в зоне 8, выносится вместе с газами в зону осаждения 9, где он выделяется из потока с помощью механического или электростатического осадителя 10 и через камеру поступает на охлаждение. Отходящие газы могут быть использованы для сушки сырья или других целей. Способы обжига в кипящем слое разрабатываются также во Франции и Англии.

Вас интересуют услуги по обслуживанию железнодорожных трасс? Подробности про [п](#)
[аспорт путей](#)

Вы можете найти на сайте <http://www.rusways.ru>.