Ножи грейдеров делают из стали с закаленной режущей кромкой.

Обычные марки стали, применяемые для изготовления грейдерных ножей, следующие: конструкционно-углеродистая сталь марки Ст. 6, пружинно-рессорная марганцовистая сталь марки 65Г или 70Г, инструментально-углеродистая сталь марки У-10, лемешная сталь марки Л-65.

В отдельных случаях применяют специальные легированные стали типа броневых, которые обеспечивают высокую стойкость ножа. Однако такие ножи не получили распространения вследствие большой стоимости и дефицитности легированных сталей.

Продолжительность службы ножей из стали марки 65Г или стали У-10 при хорошей закалке ножа и умелом использовании вполне удовлетворительна и составляет от 500 до 1000 час. при работе на нормальных грунтах, и категорий без камней. Использование грейдера для планировки укатанного гравийно-щебеночного шоссе без предварительного рыхления кирковщиком приводит к быстрому износу ножей, продолжительность службы которых в этом случае составляет всего 25-50 час.

Для увеличения срока службы ножей у некоторых грейдеров, например, у грейдеров Д-241, Д-20Б, предусматривается использование обеих режущих кромок ножей. Нож этих грейдеров имеет двустороннюю заточку режущих кромок и двустороннюю закалку, а также два ряда одинаковых отверстий под болты. После износа одной режущей кромки нож переворачивают, и он продолжает работать второй режущей кромкой, что вдвое увеличивает срок службы ножа.

Ножи закалывают обычно керосина или ацетиленокислородным пламенем специальной горелки, механически передвигающейся вдоль кромки ножа со скоростью около 100 мм в минуту. Горелка разогревает небольшой участок по длине ножа, который сразу же охлаждается струей воды из трубки, движущейся сзади горелки.

Более совершенный способ закалки - закалка токами высокой частоты. Этот способ обеспечивает лучшую степень равномерности закалки по всей длине ножа.

Вас интересует приобретение автономной канализационной установки? [Характеристик и аэрационной станции ТОПАС](#)
вы можете посмотреть на сайте aqua-topas.ru.