

Сегодня чтобы хранить промышленные товары и различную продукцию, довольно часто пользуются так называемыми паллетными стеллажами. Паллеты представляют собой специальные поддоны, на поверхности которых осуществляется укладка различных грузов. Эти поддоны производятся в двух различных размерах 1000х1200х150 и 800х1200х150.

Конструкция паллетных стеллажей может включать как минимум две вертикальные рамы, которые имеют специальные отверстия на своих стенках. Для того чтобы соединить эти рамы между собой используют вертикальные и горизонтальные связующие элементы, благодаря которым увеличивается жёсткость всей конструкции. Каждый уровень стеллажей, состоит из попарно расположенных грузовых балок, которые закрепляются на рамах специальными кронштейнами, имеющими зацепы. Подпятники располагаются в нижней части стойки.

Для соединения связей и подпятников со стойками используются стандартные болты с метрической резьбой. Все используемые крепёжные элементы должны быть обязательно оцинкованы, а также иметь высокую стойкость к воздействию коррозии. Для обеспечения прочности и надёжности используемых сварных соединений необходимо применять специальное сварочное оборудование, которое может работать только в условиях аргоновой среды.

Чтобы изготовить связи и стойки пользуются исключительно оцинкованной сталью высокого качества, для изготовления балок пользуются холоднокатаным черным прокатом. Для покрытия поверхности балок применяют полиэфирную, эпоксидную или порошковую краску самых разнообразных цветовых оттенков.

Применение [фронтальных паллетных стеллажей](#) дает возможность для выбора необходимой модели для хранения грузов оказывающих ту или иную нагрузку, а также требуемого количества уровней. Паллетные стеллажи могут располагаться по всей высоте складского помещения, предоставляя доступ к любой необходимой паллете. Отверстия, имеющиеся на стойках, позволяют регулировать высоту уровня, на котором располагаются стеллажи. Кроме того, паллетные стеллажи оснащаются автоматической системой учёта.