

Пар для прогрева бетона стенки пропускается в паровые регистры, приваренные к стенкам желобков. В нижней части ребра укреплены поперечины, которыми матрица опирается на пол. На этих поперечинах крепятся пальцы, вокруг которых вращаются качающиеся стойки. На эти же поперечины опираются переносные автомобильные домкраты, которыми производится отрыв затвердевшего изделия от матрицы. В каждой желобке смонтированы продолговатые гидравлические съемники, соединенные с трубопроводом для подачи воды под давлением.

Вас интересуют [дизель генераторы в Москве](http://www.energo-motors.com) ? Подробности Вы можете узнать на сайте <http://www.energo-motors.com>.

Сборная матрица обладает необходимой жесткостью и может в собранном виде переноситься краном.

Пояса в горизонтальном положении бетонируются профильной виброрейкой, снабженной пазами для прохода по выпускным петлям. Решетка бетонируется виброиглой с наконечником.

Сборные железобетонные мачты и столбы широко применяются за рубежом.

В Чехословакии мачты и опоры выполняют из обычного и предварительно-напряженного бетона. Предварительно-напряженные мачты длиной 8 м имеют сплошное сечение в верхней части; у решетчатого сечения в средней части мачты толщина каждой ветви 5 см и в нижней части, находящейся в земле и частично выступающей над ее уровнем, сечение двутавровое, толщина полки стенки 5 см. Мачта армирована восемью предварительно-напряженными струнами 0 5 мм, хомутами и спиральной арматурой из проволоки 0 3 мм. Мачты изготовляют на стенде размером 5,0X 21,75 м с железобетонным основанием, состоящим из продольных и поперечных ребер высотой 100 см и плиты толщиной 30 см.