

Переход от наматывания комка стекла на железко к более удобному зачерпыванию его ковшом (возможно, что этот прием заимствован из технологии прокатки стекла) или к засасыванию его вакуумным сосудом — дал еще ряд конструкций наборных питателей. Работа обоих типов приспособлений характеризуется интенсивным и неравномерным охлаждением сборки, а в случае черпаков—еще и обогащением ее пузырями. Поэтому питатели данного типа не получили практического применения.

Во всех перечисленных конструкциях основной частью является движущееся приспособление, забирающее стекломассу в печи и переносящее ее в машину. Одновременно разрабатывался и другой тип питательных устройств—выливные питатели, в которых стекломасса вытекает из стекловаренного сосуда под влиянием собственного веса или приложенного извне давления.

Многочисленные опыты переливания стекломассы через край стекловаренного сосуда (при помощи откидного козырька) или посредством сифона—неизменно терпели неудачи, хотя эти методы и до сих пор продолжают привлекать внимание изобретателей.

Более простым представлялось осуществление вытекания стекломассы через отверстие, расположенное ниже уровня ее в стекловаренном сосуде. Устройство такого отверстия в боковой стенке стекловаренного сосуда явно нецелесообразно,

По принципу действия этот питатель представляет собой известный из физики „Геронов шар“, издавна имеющий самые разнообразные применения; в качестве примера укажем обычную лабораторную япромывалкув.

В машине Северина весь питатель помещался внутри печи. Форма вводилась в печь и насаживалась на носик 8, через который в нее и нагнеталось стекло. После отрезки сборки еще некоторое количество стекла выдавливалось и стекало в бассейн печи, где его температура постепенна выравнивалась.