

Следует указать, что гипсоопилочные и гипсошлаковые плиты не равноценны по своей эффективности. Ранее уже отмечалось, что введение минеральных заполнителей в гипсобетон более целесообразно, нежели введение органических заполнителей. К этому надо добавить, что гипсоопилочные плиты обладают существенным недостатком - при высыхании плит имеют место значительные усадочные деформации, в связи с чем на смонтированной перегородке в случае повышенной отпускной влажности примененных гипсоопилочных плит могут появиться волосяные трещины.

Звукоизолирующая способность перегородок тем выше, чем больше их вес.

Ищете теплоизоляционные материалы? Возможно Вас заинтересует утеплитель Rockwool цена.

Согласно предъявляемым требованиям, звукоизоляция внутри-квартирных глухих перегородок в многоквартирных квартирах должна быть не менее 40 децибел, что соответствует весу 1 м² перегородки в 100 кг. Между тем вес 1 м² пустотелых гипсоопилочных плит при толщине 10 см не превышает 80 кг, что недостаточно. Пустоты в плитах не повышают звукоизоляции перегородки, так как имеющиеся в плитах диафрагмы являются звуковыми мостами. Поэтому для обеспечения требуемой звукоизоляции приходится производить оштукатуривание перегородок из пустотелых гипсоопилочных плит, т. е. вводить дополнительные «мокрые» процессы, что, конечно, нежелательно. В связи с этим производство пустотелых плит прекращено, а выпускаются сплошные гипсоопилочные плиты.

С экономической точки зрения производство вибрированных гипсошлаковых плит более целесообразно, чем производство литых плит, так как при этом требуется значительно меньший расход гипса и топлива. При изготовлении гипсоопилочных плит, наоборот, высокопроизводительный и малотрудоемкий процесс литья нерационально заменять более сложным процессом вибрирования, поскольку расход гипса и топлива понижается в данном случае сравнительно незначительно.