

После предварительного затвердевания лист снимается с формы и подвергается окрашиванию под соответствующий цвет дерева. Окрашивают вручную. Цементные формы изготовляют путем снятия отпечатков с **гипсовых матриц**. К изготовлению матриц привлекаются специалисты-художники.

Как уже отмечалось в первой части книги, планом развития народного хозяйства на текущее семилетие намечается довести производство шифера в **1965 г.**, включая производство асбестоцементных строительных конструктивных изделий, до **6,3 млрд.**

условных плиток (т. е, увеличить в 2.5 раза по сравнению с **1958 г.**), а производство труб до **40 000 км** труб условного диаметра (или увеличить в 2.6 раза против **1958 г.**

)

Наряду с этим необходимо улучшить качество и расширить ассортимент выпускаемых изделий и заложить основы перевооружения асбестоцементной промышленности. Для успешного решения больших задач, поставленных перед асбестоцементной промышленностью, следует в кратчайший срок при меньших затратах средств нарастить необходимые мощности при резком увеличении производительности труда и снижении себестоимости продукции. Для этого необходимо знание как перспектив технического развития асбестоцементной, промышленности, так и масштабов потребности народного хозяйства в асбестоцементных изделиях на более длительный период.

Ниже приводятся некоторые ориентировочные соображения по этому вопросу. Чтобы представить себе уровень асбестоцементного производства через пятнадцать - двадцать лет, необходимо хотя бы приблизительно определить потребность страны к этому периоду в **шифере** и трубах.

Прежде всего попытаемся представить себе, какой может быть потребность в кровельном и конструктивном **шифере**.