

Подколота труба развальцовывается на каландре, скалка извлекается из трубы, и этим завершается формование на трехметровой машине.

На четырехметровой трубной машине подают скалки и убирают сформованные трубы несколько иначе, чем на трехметровой.

Четырехметровая машина снабжена двумя плечевыми механизмами (шарнирами), расположенными по бокам формовочной ее части. Плечевой механизм состоит из колонны, на которой закрепляется форматная скалка. Посредством гидро и электроприводов колонна с закрепленной на ней форматной скалкой может быть приподнята (для снятия форматной скалки с опорного вала) и повернута вокруг своей оси на 90° (для вывода форматной скалки из формовочной части трубной машины и снятия с нее сформованной трубы). На ее место второй плечевой механизм устанавливает вторую форматную скалку, и работа трубной машины возобновляется. Подкалывается и развальцовывается труба в машине. После завершения формования машина останавливается для подколки трубы с торцов, а затем вновь пускается на время, за которое форматная скалка сделает один-два оборота для развальцовки трубы.

Плечевой механизм укладывает сформованную трубу на каретку, которая, перемещаясь в направлении оси трубы, увлекает с собой трубу, освобождая форматную скалку. Освобожденная скалка плечевым механизмом опять вводится в машину для навивания новой трубы.

При навивании как трехметровой, так и четырехметровой трубы экипаж давления через пресс валы создает дополнительное давление на навиваемую трубу для ее уплотнения. Дополнительное давление по мере навивания трубы постепенно снижается во избежание сдвигов пленки.

Схема отделения твердения. Свежесформованные трубы, освобожденные от форматной скалки, поступают на конвейер предварительного твердения. Он представляет собой бесконечную движущуюся цепь роликов, которые, перемещаясь, одновременно вращаются вокруг своей оси. Таким образом, трубы, уложенные на ролики поперек конвейера, перемещаются по конвейеру, также вращаясь вокруг своей оси, что позволяет сохранить их цилиндрическую форму. После предварительного твердения на конвейере трубы подвергаются водному твердению в бассейнах