

Плиты изготавливаются длиной 0,495-0,895 м (с градацией через 10 см), шириной 0,195-0,395 м и высотой 10 и 12 см. Пустотелые камни изготавливаются длиной 0,5 и 0,7 м, шириной 0,195 м и высотой 19 и 25 см.

Огнестойкость деталей из гипсошлакобетона достаточна.

Несмотря на положительные технические и экономические характеристики описанных деталей, как элементов заполнения перекрытий, их производство имеет пока небольшие масштабы. Последнее объясняется в значительной степени тем, что до сего времени не разработаны приемлемые с экономической точки зрения способы производства этих деталей.

Элементы несущего наката (пустотелые камни) укладываются по железобетонным балкам, а сплошные плиты - как по железобетонным, так и по деревянным балкам.

Укладка плит и камней производится сверху на четверти балок. При этом стремятся к возможно большей ровности образуемого деталями потолка.

После укладки плит и камней все швы заливаются гипсовым раствором для создания монолитности перекрытия, а также для обеспечения необходимой степени огнестойкости и звукоизоляции.

При отделке перекрытия по деревянным балкам с гладким потолком производится штукатурка низа балок и затирка плит. Затирка плит производится также и при перекрытиях с выступающими балками.

Стеновые камки

В отдельных районах СССР (Башкирская АССР, Свердловская, Горьковская и Куйбышевская области и др.) производилось изготовление гипсовых стеновых камней, преимущественно литых. Однако практикой установлено, что как по техническим (атмосферостойкость, деформативность), так и по экономическим соображениям стеновые камни должны изготавливаться только из искусственно уплотненного гипсобетона.

Конструкции камней могут быть такие же, как при обычном легком бетоне.

При использовании в качестве вяжущего строительного гипса, обладающего быстрыми сроками схватывания, невозможно изготавливать камни на современных формующих станках (например, типа СМ-40 и СМ-185). так как гипсобетон даже при большом расходе замедлителя схватывания налипает на стенки дозаторов, бункеров, питательной и формовочной коробок.