

Такие операции, как подача скалок, уборка навитой трубы, подколка ее, подача на каландр, снятие с каландра и подача на конвейер, выполняются вручную четырьмя рабочими. Выемка скалок на некоторых заводах механизирована. При ручной выемке скалок число обслуживающих машину рабочих увеличивается еще на два человека.

При выпуске четырехметровых труб все перечисленные ниже операции механизированы. Процесс подковки не трудоемок на формовании четырехметровых труб занято четыре человека, причем их труд следует считать полностью механизированным.

В отделении твердения труб при производстве как трехметровых, так и четырехметровых труб все операции, связанные с перемещением труб на конвейерах и по транспортированию их в отделение, механизированы. На одной технологической линии эти операции выполняют 2-3 человека. Вспомогательные операции в начальный период твердения труб на конвейере: установка пробок в трубы, а затем извлечение пробок из труб - выполняют двое рабочих вручную. Двое бассейтников вручную пакетируют трехметровые трубы, подготавливая их для транспортирования краном в бассейны. Также вручную укладывают трубы в бассейны и выгружают из них. Помимо того, к ручному труду необходимо отнести операции по погрузке и выгрузке четырехметровых труб из бассейна.

Так как трубы и муфты обрабатывают на полуавтоматических станках, то все операции на данном участке необходимо считать механизированными, за исключением подачи заготовок муфт к муфторасточным станкам и складирования готовых муфт в контейнеры. На каждой технологической линии на участке обработки пять человек занято механизированным трудом и два человека ручным.

При испытании труб операции перемещения зажимной плиты пресса, подача и уборка труб производятся вручную: на этом участке заняты двое рабочих.

На складских операциях и в крановом хозяйстве занято пять рабочих, из них двое подвозчиков наряду с подвозкой и креплением штабелей осуществляют также перештабелировку. Операции эти выполняются в основном вручную.

