

Между днищем ванны и лопастями с Целью уменьшения «мертвой зоны» предусмотрен зазор, измеряемый несколькими миллиметрами. Валы делают 20-30 оборотов в минуту. Из ванн суспензия переливается через порог и попадает на движущееся сукно трубоформовочной машины.

Следует отметить незначительную высоту порога (примерно одна треть радиуса лопасти мешалок), которая определяется расположением днища ванны относительно сукна. Лопастные мешалки обеспечивают тщательное перемешивание асбестоцементной суспензии без каких-либо дополнительных механизмов.

Чтобы суспензия не разливалась, по краям сукна установлены декели . Каждый декель состоит из двух роликов, на которые натянут резиновый бесконечный ремень. Высота ремня (15-20 мм) достаточна для того, чтобы не допустить перелива суспензии. Ролики декаля приводятся во вращение движущимся сукном. Оси роликов расположены в кронштейнах и с помощью винтов могут передвигаться в направляющих. Это позволяет регулировать степень прижатия ремня к сукну.

Собираетесь заняться строительством? [Как построить](#) дом Вам подскажет портал znaemstroiku.ru, который знает о стройке все.

На участке, где находятся ремни, расположены поддерживающие ролики , по которым движется сукно.

Здесь происходит естественная фильтрация массы. Фильтрат попадает на наклонный лоток, откуда направляется в канал, расположенный под машиной. Сюда же попадают отработанная и промывочная воды из спринклер-ных устройств.

Далее сукно проходит над вакуумной, камерой , где в основном отсасывается влага. Эта камера по размерам значительно больше предыдущей вакуум коробки. Она состоит из двух свободно вращающихся валиков , на которые натянута особая перфорированная резиновая лента толщиной около 15 мм. Внутренняя поверхность, ленты сделана рифленой в виде чередующихся выступов и впадин трапециевидной формы. Это

сделано, видимо, с целью фиксации ленты во избежание горизонтальных перемещений, обычно наблюдающихся у коротких, но широких транспортерных лент.