На текстильных фабриках большое распространение получили подпольные каналы 1, боковые стенки которых обычно делают кирпичными, пол — бетонным, а перекрытие — железобетонным. Воздух из таких каналов выходит через тумбочки 2.

Подпольные каналы делают таких размеров, чтобы осмотр и чистка каналов были незатруднены. Минимальный размер канала по высоте и ширине, при котором возможна его очистка, составляет 0,5 м.

Подпольные каналы могут быть бетонными, шлакобетонными и железобетонными, прямоугольного, квадратного или круглого сечений. В настоящее время их обычно делают из сборных элементов. Эти каналы удобны для вентиляции одноэтажных фабрик; воздух из этих каналов выпускают через специальные тумбочки.

В закрытых зданиях приточные каналы обычно помещают на техническом чердаке, а вытяжные каналы располагают под полом или также на техническом

чердаке в зависимости от принятого способа удаления воздуха. Как чердачные, так и подпольные каналы имеют прямоугольное сечение. Следует уделять большое внимание герметичности чердачных каналов. При большой их длине на практике часто наблюдаются значительные утечки или присосы воздуха через неплотности в каналах.

В одноэтажных шедовых фабриках вентиляционные каналы хорошо располагать под лотками шедов с выпуском воздуха через боковые или нижние стенки каналов. Верхняя часть таких каналов состоит из железобетонных плиты 1 и балок 2, а нижняя часть 3 — из стальных листов, металлических плит или из подвесных железобетонных стенок — подшивки. Стенки делают также из асбестоцемента.

Для вентиляции многоэтажных фабрик вентиляционные каналы часто подвешивают к междуэтажному перекрытию. Стенки таких каналов состоят из стальной сетки 1, подвешенной на прутьях 2 к стальной арматуре плиты 3. Сетка покрывается цементным раствором.

Каналы, связанные со строительными конструкциями здания, не загромождают и не затемняют рабочих помещений; долговечность таких каналов равна долговечности здания, благодаря чему эти каналы получили весьма широкое применение при строительстве новых фабрик. Однако рассматриваемые каналы удобны для перемещения чистого воздуха или воздуха с небольшой его запыленностью.

На существующих старых фабриках, где нет возможности проложить каналы в строительных конструкциях, их делают в виде подвесных труб или коробов из кровельной стали, жести, стекла, винипласта и т. п. материала.

Стальные воздуховоды выполняют из оцинкованной или черной кровельной стали круглого или прямоугольного сечения. Круглая форма сечения наиболее выгодна, так как при наименьшем периметре по отношению к площади получают максимальную экономию расхода материалов. Круглые воздуховоды, не имеющие углов, меньше засоряются, что очень важно при перемещении запыленного воздуха и особенно при пневматическом транспортировании волокнистых материалов. В то же время каналы прямоугольного сечения лучше вписываются в строительные конструкции здания, особенно при большом их сечении.