

Расход воздуха на перемешивание - 20 м³мин при давлении 0,4 атм. Размер пор аэроплиток в зависимости от гранулометрического состава сырьевой смеси колеблется в пределах 10-100 мк. Исходя из опыта эксплуатации силосов по этому методу считают, что наиболее эффективными являются силосы, в которых отношение высоты к диаметру составляет 1,5-2. Разработаны специальные номограммы для расчета времени, необходимого для гомогенизации сырьевой муки в определенных установках в зависимости от физических свойств сырья.

Практика эксплуатации силосов с пневмоперемешиванием сырьевой смеси показала, что если колебания в содержании CaCO₃ в исходной сырьевой смеси находятся в пределах от 2 до 9%, то после гомогенизации в пневмосилосах они не превышают 0,4%, а при смешивании - не выше 0,8%. Удельный расход электроэнергии при гомогенизации составляет 0,2-0,5 квт-чт, а при смешивании - 0,5-0,7 квт-чт.

В последние годы в США пневматические силосы, работавшие прежде периодически, все чаще переводятся на непрерывное перемешивание. При этом колебания состава сырьевой муки, поступающей из мельниц, в течение определенного времени должны компенсироваться без последующей корректировки. Сырьевая мука одновременно подается в силос и выгружается из него при непрерывном перемешивании. В этом случае загрузка силоса должна быть в 8-10 раз больше часовой производительности его, во избежание выхода загруженной в силос сырьевой муки без перемешивания. При непрерывном способе пневматического перемешивания сырьевой муки значительно повышается производительность силосов, но почти вдвое увеличивается расход электроэнергии. На некоторых цементных заводах в странах Европы применяется следующая схема корректировки.

Вы хотели бы узнать как заработать деньги на инвестировании? [Учимся зарабатывать деньги вместе](#) на <http://1st-finstep.ru>.