

В результате обжига сырца и выгорания угля и опилок в кирпиче образуются замкнутые поры и объемный вес его значительно понижается. Работами РОСНИИМС установлено, что если содержание топлива в вводимых в сырец выгорающих примесях превышает 80% от общей потребности в топливе, то даже при осторожном ведении обжига трудно избежать сплавления отдельных кирпичей друг с другом. Поэтому предложение о производстве глино-шлакового кирпича может быть реализовано лишь при наличии шлаков с малым содержанием несгоревшего топлива, что бывает редко.

Пустотелый кирпич пластического прессования

К пустотелому кирпичу пластического прессования, получающемуся путем устройства специальных кернов в мундштуке ленточных прессов, относятся дырчатый и пористо-дырчатый кирпич с вертикальными отверстиями, а также кирпич с узкими вертикальными щелевидными пустотами. Последняя разновидность пустотелого кирпича имеет наименьшее применение.

Дырчатый кирпич. Количество отверстий в дырчатом кирпиче колеблется в больших пределах (от 19 до 105).

Во избежание затекания раствора в пустоты площадь каждого из круглых или квадратных отверстий должна быть не более 2,5 см², а ширина щелевидных пустот - не более 12 мм.

Дырчатый кирпич имеет ряд серьезных технико-экономических преимуществ по сравнению с обыкновенным кирпичом.

Основными из них являются:

1) меньший объемный вес (пустотность кирпича достигает 30%) и соответственно пониженный коэффициент теплопроводности кирпича; так, если коэффициент

теплопроводности кладки из обыкновенного кирпича равняется $A = 0,7$ ккал/м-час-град, то для кладки из кирпича со 105 отверстиями $A = 0,45$, а из кирпича с 60 и 31 отверстиями $A = 0,5$ ккал/м-час-град;

Невозможно представить современную квартиру без [пластиковых окон](#), ведь они не только красиво выглядят, но и обеспечивают тепло в помещении.