

Применение жаростойких бетонных блоков может ускорить футеровку колодцев в несколько раз.

Например, на **Магнитогорском** металлургическом комбинате блочная кладка колодца была осуществлена бригадой монтажников из **3 человек** за **3 ч**, в то время как кирпичные работы такого объема **15** каменщиков выполняют в течение **6 ч**.

В настоящее время применение бетонов крайне незначительно - **1 %** всего расхода огнеупорных изделий. Производство жаростойких бетонов носит опытный характер, блоки изготовляют до сего времени вручную. В этих условиях их себестоимость очень высока.

За рубежом в последние годы жаростойкие бетоны и массы находят все большее применение. Использование набивных масс и цементов в **1963 г.** составило в **США 15%**, жаростойких бетонов - **14%**.

Опыт применения жаростойких бетонов в промышленных тепловых агрегатах позволяет наметить области их использования и потребность в этих перспективных материалах. При расчете потребности в огнеупорных бетонах и блоках прежде всего необходимо исходить из общего объема капитального строительства тепловых агрегатов и переоборудования действующих. Особое внимание следует уделять черной металлургии как основному потребителю огнеупоров.

По ориентировочным расчетам, проведенным Восточным институтом огнеупоров, потребность в жаростойких бетонах к **1970 г.** по отдельным производствам черной металлургии составит: в коксовом производстве - **20%**

общего расхода огнеупоров (в футеровках дверей, боровов), в доменном - **10%**

(в стенах воздухонагревателей, боровов, пылеуловителях, газопроводах): В мартеновском - **12%**

(в стенах шлаковиков и регенераторов; вертикальных каналах, крышках завалочных окон и желобах); к прокатном - **65%**

(в стенах, подинах и крышках, сводах регенераторов, рекуператоров и в боровов).