Сравнительный анализ вариантов всегда должен включать наименование поставщика выбранных машин. Недостатки и слабые места машинных технологических линий, обнаруженные проектировщиками оборудования, могут быть причиной проведения дополнительных исследовательских и проектно-конструкторских работ.

При разработке схемы машинного технологического потока необходимо наряду с учетом общих положений обратить особое внимание на некоторые специальные принципы.

Оптимальных решений можно достичь при согласовании производительности отдельных машин с параметрами технологического процесса (длина передвижного кормового конвейера и принцип стойлового содержания) и других машин технологической линии. Вместо отдельных машин в технологической линии могут быть применены две и даже три машины равной производительности (например, три вакуумных насоса и два холодильных агрегата для доильной карусели) в качестве резерва.

При проектировании оборудования необходимо исследовать возможность использования средств механизации или элементов оборудования для нескольких целей, что обеспечит экономию материалов и уменьшение расходов на оборудование. Например, элемент ограждения одновременно является и водоводом, конвейерная лента с подвижными кормушками выполняет также функции удаления кормовых остатков, стойловые ворота одновременно служат ограждением прохода для вывода скота из стойловых помещений.

При тесном сотрудничестве с проектировщиками-строителями можно достичь выполнения элементами конструкции сооружения функций оборудования. И наоборот, элементы оборудования могут выполнять функции элементов конструкции сооружения, например стойки оборудования стойловых мест могут служить опорными стойками кровли.