

В связи с меньшей, чем у варочного гипса, водопотребностью ангидрит цемента и высокообжигового гипса при изготовлении изделий на их основе требуется меньшая водная добавка. Поэтому изделия из ангидрит-цемента и высокообжигового гипса получаются более плотными и менее чувствительными к увлажнению.

Собираетесь делать ремонт? Большой выбор материалов для пола можно найти на сайте <http://www.parket-sale.ru/index.php?categoryID=532>.

При введении в гипс минеральных заполнителей (например, топливных шлаков) в количестве до 2,5 частей на 1 часть гипса (по объему) величина коэффициента размягчения обычно не меняется, а при большем отщении - понижается. Добавка органических заполнителей (например, опилок) в количестве 5-10% от веса гипса влияет на величину коэффициента размягчения столь же неблагоприятно, как и большая добавка минеральных заполнителей.

Высушивание увлажненных гипсовых изделий, вследствие наличия процесса дополнительной гидратации гипса, восстанавливает прочность изделий, и в ряде случаев конечная их прочность превышает начальную. Однако многократное чередование увлажнения и высушивания гипсовых изделий оказывает весьма неблагоприятное влияние на прочность.

Водостойкость гипса может быть повышена:

- 1) изготовлением гипсовых изделий с применением искусственного уплотнения;
- 2) добавлением к гипсу 2-5% извести; при этом наблюдается увеличение коэффициента размягчения на 25-30% и увеличение прочности гипсовых изделий в сухом состоянии;
- 3) добавлением к гипсу извести совместно с основными гранулированными доменными

шлаками (примерно 5% извести и 35% шлаков от веса смеси);

4) добавлением к гипсу портландцемента (20% от веса смеси).

Морозостойкость гипса можно считать удовлетворительной; разрушение гипсовых изделий имеет место в редких случаях. Иногда наблюдается лишь шелушение поверхностного слоя и незначительное осыпание углов и граней. Введение заполнителей до известного предела не сказывается на степени морозостойкости гипсовых изделий.