

Детали поступают в туннельные камеры на узкоколейных вагонетках-платформах, что обуславливает невысокий коэффициент заполнения камер. Высота туннельных камер равна 1,8-2 м, а ширина- 1,5 м и больше в зависимости от количества рельсовых путей. Длина и количество камер определяются производительностью цеха. Туннельные камеры должны иметь двери с двух сторон для возможности сквозного проезда; двери камер герметизируются во избежание просачивания пара в производственное помещение. Пар подается по перфорированным трубам, расположенным внизу камеры. При давлении на котле более 0,7 ати пар пропускается через воду. Для этого в полу камеры устраиваются бетонные лотки, наполненные водой; паро-подводящие трубы укладываются в эти лотки отверстиями вниз.

Туннельные камеры пропаривания обычно используются как установки периодического действия, однако в последнее время предложены также туннельные камеры непрерывного действия.

Туннельные камеры непрерывного действия имеют три температурные зоны: подогрева, выдержки при постоянной температуре и охлаждения.

В первой зоне, занимающей примерно 20% всей длины камеры, производится подогрев деталей до 70-75°. Во второй зоне осуществляется выдержка деталей при достигнутой в первой зоне температуре; длина этой зоны составляет половину всей длины камеры. В третьей зоне детали охлаждаются до 30°. Отдельные зоны разделяются воздушными завесами.

В начало камеры подается воздух, засасываемый с границ зон выдержки и охлаждения.

Теплоносителем, поступающим в зону подогрева, является острый пар, подаваемый в камеру по перфорированным трубкам расположенным на стенках камеры.

В конец зоны охлаждения засасывается холодный воздух, омывающий изделия и охлаждающий их.

Длительность цикла пропаривания составляет 16 час из них 3,5 часа приходятся на подъем температуры и 8 час. на выдержку при постоянной температуре.

Серьезными преимуществами непрерывно действующих туннельных камер пропаривания являются: отсутствие периодического охлаждения, что обеспечивает более полное использование затрачиваемого тепла, и более высокий коэффициент использования во времени, так как отпадает многократная операция медленного подъема температуры.

Вас интересуют [пластиковые окна Чехов](http://okna-lider.com) ? Подробности можно узнать на сайте okna-lider.com.