

Бетон по сечению прогревался равномерно. Для определения фактической его прочности в блоках и панелях после электропрогрева предварительно прогревали аналогичные блоки, из которых выпиливали образцы размером **10X10X10** см, которые испытывали на прочность при сжатии. Испытания показали, что прочность бетона в блоках после электропрогрева составляет

200

кГсм². Остывание изделий происходило со скоростью не более

20°

С в час. Блоки имели хорошее качество.

На химическом заводе в г. Тольятти своды рудно-термических электропечей для возгонки желтого фосфора выполнены из монолитного жаростойкого железобетона. Внутренний диаметр свода равен 8 м; наружный диаметр опорного кольца, также выполненного из жаростойкого железобетона, составляет **10** м. Свод имеет переменное сечение: в центре его толщина равна

30

см, у опоры -

75

см. Свод имеет большое число отверстий: три для прохождения электродов диаметром

212

см и десять загрузочных отверстий диаметром

40

см. Один из сводов выполнен из жаростойкого бетона на портландцементе с шамотными заполнителями, а другие - на жидком стекле с кремнефтористым натрием, тонкомолотым шамотом и шамотными заполнителями. Все своды и опорные кольца изготовлены с применением электропрогрева. Объем бетона в одном своде вместе с опорным кольцом составляет около

50

м³.

Прогрев опорного кольца и свода производили отдельно. В качестве электродов использовали листовые электроды, которые укладывали на опалубку перед бетонированием. Верхним электродом служила либо монтажная арматурная сетка, расположенная в верхней части свода, либо стальные листы, которые накладывали на бетон после окончания бетонирования. Чтобы обеспечить равномерный прогрев бетона в различных сечениях свода, нижние электроды были разбиты на две группы: первая - электроды, расположенные на периферии свода в утолщенной части, вторая - в средней части.