

В связи с тем, что все производственные операции автоматизированы, на заводе нет мостовых кранов. Годовая производительность новейшего автоматизированного завода: листовых изделий $2 \times 66 = 132$ млн. условных плиток и $2 \times 1500 = 3000$ км труб условного диаметра. Завод выпускает асбестоцементные трубы диаметром от 50 до 456 мм, рассчитанные на рабочее давление до 12,5 ати; асбестоцементные плоские листы, серые, окрашенные, с мозаичным покрытием; серые, окрашенные, с различной текстурой; асбестоцементные волнистые с крупным, средним и мелким профилем волны, серые и окрашенные. При дальнейшем улучшении конструкции конвейерного пресса и некотором изменении технологии на этом же заводе можно будет организовать и производство электроизоляционных досок.

Мощные автоматизированные асбестоцементные предприятия будущего при тех же объемно-планировочных решениях производственного корпуса, что и заводы второго типа, будут иметь, естественно, значительно более высокие технико-экономические показатели.

Показатели работы трех основных типов асбестоцементных предприятий: 1) спроектированных и построенных до начала текущего семилетия, которые условно названы «старыми»; 2) проектируемых в настоящее время и предусмотренных к строительству в 1961 -1963 гг., в таблице они названы «новыми», и 3) с высокопроизводительными автоматизированными технологическими линиями, подлежащие строительству с 1964 г., заводы «будущего».

Строительство и производительность труда, как наиболее ярко отражающие технический уровень технологического оборудования, уровень механизации и автоматизации производства и экономичность проектных, компоновочных и строительных решений.

Если сравнить эти показатели у «старых» и «новых» заводов, то нетрудно установить, что удельные капиталовложения на заводах второго типа по производству снижаются в 1,6 раза, а по производству труб в 1,4 раза; в то же время производительность труда по выпуску листовых изделий растет в 2 раза, а по выпуску труб в 1,3 раза.

В связи с тем, что все производственные операции автоматизированы, на заводе нет мостовых кранов.

Годовая производительность новейшего автоматизированного завода: листовых изделий $2 \times 66 = 132$ млн. условных плиток и $2 \times 1500 = 3000$ км труб условного диаметра.

Завод выпускает асбестоцементные трубы диаметром от 50 до 456 мм, рассчитанные на рабочее давление до 12,5 ати; асбестоцементные плоские листы, серые, окрашенные, с мозаичным покрытием; серые, окрашенные, с различной текстурой; асбестоцементные волнистые с крупным, средним и мелким профилем волны, серые и окрашенные.

При дальнейшем улучшении конструкции конвейерного пресса и некотором изменении технологии на этом же заводе можно будет организовать и производство электроизоляционных досок.

Мощные автоматизированные асбестоцементные предприятия будущего при тех же объемно-планировочных решениях производственного корпуса, что и заводы второго типа, будут иметь, естественно, значительно более высокие технико-экономические показатели.

Показатели работы трех основных типов асбестоцементных предприятий: 1) спроектированных и построенных до начала текущего семилетия, которые условно названы «старыми»; 2) проектируемых в настоящее время и предусмотренных к строительству в 1961 -1963 гг., в таблице они названы «новыми», и 3) с высокопроизводительными автоматизированными технологическими линиями, подлежащие строительству с 1964 г., заводы «будущего».

Строительство и производительность труда, как наиболее ярко отражающие технический уровень технологического оборудования, уровень механизации и автоматизации производства и экономичность проектных, компоновочных и строительных решений.

Если сравнить эти показатели у «старых» и «новых» заводов, то нетрудно установить, что удельные капиталовложения на заводах второго типа по производству снижаются в 1,6 раза, а по производству труб в 1,4 раза; в то же время производительность труда по выпуску листовых изделий растет в 2 раза, а по выпуску труб в 1,3 раза.