Схема отделения обработки труб и муфт. После двух трехсуточного твердения в водной среде трубы поступают на обработку. На полуавтоматических операционных станках их обрезают до заданной длины и обтачивают по концам в местах посадки муфт при монтаже трубопроводов.

Обработанные трубы складируют в штабели на теплом складе для вызревания и после вызревания подвергают гидравлическому испытанию. Лишь после этого изготовленные трубы отправляют потребителям.

Асбестоцементные муфты изготовляют из асбестоцементных труб с утолщенными стенками, специально выпускаемых для этой цели. Так называемая муфтовая труба разрезается на полуавтоматических операционных станках на отдельные кольца заготовки муфт, которые затем растачивают изнутри по заданному профилю на муфторасточных станках.

В ***1955-1956 гг***. л о предложению института **НИИАс**-бестцемент в заводских условиях было организовано опытное производство асбестоцементных кровельных волнистых листов ВО на песчанистом цементе, и с
1957 г
.
Даугеляйский шиферный завод
перешел на выпуск таких изделий. Технологическая схема производства асбестоцементных изделий на песчанистом цементе ничем не отличается от схемы производства этих изделий на портландцементе, если сравнивать процессы распушки асбеста, приготовления асбестоцементной суспензии, формования и профилирования листов. -

Основное отличие от обычного способности заключается в автоклавной обработке под давлением пара 8-10 ати сформованных и спрофилированных изделий. Шиферный завод с автоклавным способом производства.

При работе на песчанистом цементе минералогический состав клинкера больше влияет на качество изделий, чем при использовании портландцемента. Важно также постоянство содержания песка.