

Фирма «Эверитюб» (Франция) установила в 1957 г. на заводе асбестоцементных изделий близ Мелена трубную машину фирмы Ф. Л. Омидт системы «Маньяни», компактную и простую по конструкции. Машина занимает небольшую площадь. Технологические операции формования, каландрирования и извлечения скалки из труб механизированы. Принцип образования асбестоцементных пленок на этой машине иной: наливается на бесконечное сукно слой суспензии, который потом обезвоживается путем вакуумирования. Это позволило обойтись без сетчатых цилиндров и ванн. Вместо них используют мешалки простой конструкции. Машина не имеет верхнего прессового сукна; следовательно, отсутствует верхняя рама с системой натяжных и направляющих роликов, что упрощает конструкцию и облегчает обслуживание машины.

Машина выпускает трубы хорошего качества, рассчитанные на рабочее давление до 12,5 ати. Такие машины установлены на заводах Франции, Дании, Австралии и других стран. Принципиальная схема производства асбестоцементных труб на машине «Маньяни» и конструктивные особенности этого способа описаны ниже.

Из заготовительного отделения по трубопроводу (стрелка А) особым центробежным насосом подается асбестоцементная суспензия, приготовленная обычным способом. Суспензия поступает в желоб, откуда через четыре сливные отверстия, равномерно расположенные по ширине машины, распределяется в ванне. Здесь суспензия подвергается непрерывному перемешиванию лопастными вращающимися мешалками. Таких мешалок четыре. Размер лопастей по диаметру 450-500 мм. Для более эффективного перемешивания расстояние между центрами валов мешалок меньше диаметра лопастей и плоскости лопастей развернуты под некоторым углом относительно оси валов.