

Одновременно обрезают оба конца каждой трубы, обеспечивая точную их длину; обтачивают оба конца трубы, придавая им точный диаметр, необходимый для соединительных муфт.

Все готовые трубы испытывают на внутреннее давление гидравлическими прессами: испытательным прессом ТХР-450 для труб длиной 4 м и диаметром от 50 до 450 мм или испытательным прессом ТХР-1090 для ,труб длиной 5 м и диаметром от 200 до 1100 мм. Важнейшая особенность этих прессов - быстрота, с которой они подготавливают и проводят испытание труб.

Эти прессы снабжены загрузочными приспособлениями, подобными имеющимся в автоматических станках для механической обработки труб, и даже могут быть установлены последовательно с ними таким образом, чтобы трубы, снимаемые со станка, непосредственно поступали на пресс.

Широкое распространение за рубежом, как уже отмечалось, получили облицовочные и декоративные материалы из асбестоцемента. Так, например, во Франции фирма «Эверитюб» организовала на заводе в г. Мелене производство декоративных плит, окрашенных в самые разнообразные цвета. Они выпускаются под названиями «эвериглас», «планело» и другими.

Плиты размером 2,5X1,2 м с весьма ровной и глянцевой, поверхностью изготавливают методом нанесения окрашиваемого слоя на затвердевший асбестоцементный лист. Связывающим компонентом в этой краске является полистирол, растворенный в ацетоне до консистенции, позволяющей применять пульверизацию воздушным пистолетом. Тщательно смешанный раствор полистирола с красителем ровным слоем наносится на хромированную прокладку. Слой окрашенного полистирола слегка просушивается до легкого затвердевания.

Точно такую же обработку проходит и асбестоцементный плоский лист с той лишь разницей., что на него наносится неокрашенный полистирол. Для перенесения окрашенного слоя хромированный лист совмещается с асбестоцементный листом по обработанным раствором и носителем поверхностям.