

На строительстве высотного здания Московского государственного университета применялись двухпустотные настилы площадью 4,5 ж2 и высотой 33 см. Пустоты имели овальное сечение. Объем пустот составлял около 70% общего объема детали; приведенная толщина равнялась 7,9 см.

В Ленинграде изготавливаются настилы с двумя пустотами свального сечения размером 6,26 X 1,0 и 1,20 X 0,22 ж и четырех-пустотные размером 6,26 X 2,395 X 0,22 ж, при пустотности 55-60% и приведенной толщине 8 см. Для их производства применяется специальная машина.

Ряд заводов приступил к изготовлению многопустотных панелей площадью от 10 до 22 ж2 и весом 1,2-5,0 т. Панели обладают достаточной жесткостью, трещиноустойчивостью, прочностью и удовлетворяют требованиям звукоизоляции.

[Ремонт стиральных машин Киев](#) по доступным ценам осуществляет компания "Техмастер". Выбирая "Техмастер", Вы получаете гарантию качества и оперативность работы.

Целесообразно также изготовление деталей со сводчатыми пустотами.

Многопустотные настилы и панели армируются сварными сетками и каркасами, а также высокопрочной проволокой с предварительным напряжением. Преимуществом пустотелых элементов по сравнению с ранее описанными является возможность облегчения деталей при достаточной строительной высоте, без затраты керамических либо других дорогостоящих вкладышей или же материалов, не включающихся в работу конструкции (например, фанерных коробов). Процесс изготовления этих элементов полностью механизирован.

Легкобетонные настилы. На некоторых заводах изготавливаются плоские легкобетонные армированные настилы. В качестве заполнителей должны использоваться прочные топливные шлаки, свободные от несгоревшего угля, серы и иных вредных примесей (например, вторичные шлаки пылевидного сжигания углей). Возможно также

применение и иных видов легких заполнителей.

При использовании топливных шлаков для обеспечения требуемой прочности бетона (марка 100) в качестве заполнителя применяется смесь шлаковой щебенки и кварцевого песка.

Объемный вес бетона на шлакопесчаном заполнителе составляет 1850-1900 /сг/ж3.