

Большие возможности для создания новых видов теплообменной аппаратуры дает комплексное использование современных прогрессивных технологических процессов сварки, штамповки, литья под давлением и других процессов.

Примером эффективности использования контактной сварки и штамповки служит панельный отопительный радиатор, а также теплообменная поверхность бытового холодильника «Украина-70».

В настоящее время в промышленности широко распространены два основных вида теплообменников - трубчатые и пластинчатые.

Вы хотите купить [перфоратор донецк](#) ? Подробности можно узнать на сайте vim.in.ua.

Трубчатые теплообменники по сравнению с другими более технологичны, обладают высокой прочностью, что дает возможность применять их при больших рабочих давлениях теплоносителей, используемых для теплообмена. Однако основным недостатком трубчатых теплообменников является малая интенсивность процесса теплопередачи, а следовательно, повышенная металлоемкость и большие габариты. Возможности улучшения теплотехнических показателей гладкотрубчатых теплообменников путем перехода к густым пучкам труб, малым диаметрам и высоким скоростям движения теплоносителя в значительной мере ограничены ростом гидравлических сопротивлений, возрастающей опасностью заноса поверхности отложениями, а также технологическими трудностями выполнения и ремонта конструкции. Поэтому в настоящее время дальнейшая интенсификация процесса теплообмена в теплообменниках трубчатого типа осуществляется с помощью оребрения или накатки гладкостенных труб со стороны среды, имеющей меньший коэффициент теплопередачи.