

К раме вибратора снизу болтами крепятся сменные головки, которые и создают требуемый профиль изделия. Головки виброштампа имеют продувочные клапаны, предназначенные для облегчения отрыва его от отформованной поверхности. Раздвижные борта состоят из четырех отдельных рамок из Швеллеров, к которым крепятся сменные борта. Каждая рамка перемещается по двум, жестко закрепленным, штангам-направляющим. Сменные борта также имеют продувочные клапаны.

Для продувки и создания вакуума машина имеет вакуумустановку, состоящую из вакуумнасоса РМК-1 и электромотора, установленных на общей раме, и блока кранов вакуумной установки.

Производительность виброштампа 40 изделий в час, габариты станка: длина-4253 мм, ширина-4400 мм, наибольшая высота- 4525 мм. Максимальные габариты изделия, формующего на виброштампе: длина-2100 мм, ширина-400 мм, высота-230 мм.

При эксплуатации машины необходимо два раза в смену промывать и очищать борта и головки, следить за тем, чтобы в гидравлических магистралях не было воздушных пузырей; при непрерывной работе вакуумнасоса следить за тем, чтобы он не нагревался и в случае необходимости охлаждать его, включая подачу воды.

С формовочного агрегата поддоны с изделиями укладываются на этажерку, которая электрокарой загружается в камеру твердения периодического действия. Поддоны с изделиями, прошедшими тепловую обработку, поступают к кантователю, который снимает изделие с поддона и передает его на станок для шлифовки и шпаклевки торцов. Оттуда изделие передается на станок, на котором шлифуются и шпаклюются плоскости и валик.

К раме вибратора снизу болтами крепятся сменные головки, которые и создают требуемый профиль изделия. Головки виброштампа имеют продувочные клапаны, предназначенные для облегчения отрыва его от отформованной поверхности.

Раздвижные борта состоят из четырех отдельных рамок из Швеллеров, к которым крепятся сменные борта. Каждая рамка перемещается по двум, жестко закрепленным, штангам-направляющим. Сменные борта также имеют продувочные клапаны.

Вас интересует приобретение влагостойкой фанеры?

[Фанера влагостойкая](#)

по привлекательной цене на сайте mirfaneri.ru.

Для продувки и создания вакуума машина имеет вакуумустановку, состоящую из вакуумнасоса РМК-1 и электромотора, установленных на общей раме, и блока кранов вакуумной установки.

Производительность виброштампа 40 изделий в час, габариты станка: длина-4253 мм, ширина-4400 мм, наибольшая высота- 4525 мм. Максимальные габариты изделия,

формуемого на виброштампе: длина-2100 мм, ширина-400 мм, высота-230 мм.

При эксплуатации машины необходимо два раза в смену промывать и очищать борта и головки, следить за тем, чтобы в гидравлических магистралях не было воздушных пузырей; при непрерывной работе вакуумнасоса следить за тем, чтобы он не нагревался и в случае необходимости охлаждать его, включая подачу воды.

С формовочного агрегата поддоны с изделиями укладываются на этажерку, которая электрокарой загружается в камеру твердения периодического действия. Поддоны с изделиями, прошедшими тепловую обработку, поступают к кантователю, который снимает изделие с поддона и передает его на станок для шлифовки и шпаклевки торцов. Оттуда изделие передается на станок, на котором шлифуются и шпаклюются плоскости и валик.