

Так, например, в 1962 г. на **Джамбульском суперфосфатном заводе** свод сушилки из бетона на жидком стекле сушился в течение

45 ч

при температуре

100° С

и пары из нее не удалялись. В результате после 60-часовой сушки при температуре

150° С

свод обрушился. При осмотре на поду сушилки было обнаружено скопление конденсата. Руководствуясь Рекомендациями по сушке и первому разогреву тепловых агрегатов, выполненных из жаростойкого бетона, лабораторией и группой Бюро внедрения **НИИЖ**

Б а в

течение

1962-1964 гг.

была оказана техническая помощь в изготовлении и сушке объектов из жаростойких бетонов примерно на

40

тепловых агрегатах нефтеперерабатывающих химических, металлургических и других предприятий.

При сушке печей беспламенного горения ведущими принимали технологические термопары, предусмотренные проектом. Кроме того, дополнительно устанавливали контрольные термопары в одном поперечном сечении с первым рядом технологических термопар, считая от любой торцевой стены, с одной стороны печи: на наружной и внутренней поверхностях ригельных блоков с расстоянием **1 м** от конька по одной термопаре; на блоках перевальных стен со стороны горелок - две термопары (одна на расстоянии **0,2 м** от верха

стены и другая на расстоянии

1,3 м

от пода печи, против нижней горелки первого ряда панелей); на внутренней и внешней поверхностях стенового блока между верхним рядом горелок и взрывными окнами - по одной термопаре.

На наружной поверхности блоков термопары устанавливаются только при сушке в зимнее время, когда бетон мерзлый