

Комбинированные оконные блоки. В оконном блоке, а, соединены в одной детали оконная коробка и примыкающие к ней внутренние и наружные части: перемычка, подоконник, откосы. Толщина блока принята равной толщине стены. Блок изготавливается из легкого бетона, армированного сеткой из стержней диаметром 6 мм. В боковых частях блока, с их наружной стороны, оставлены пазы, заполняемые при кладке кирпичным боем (шлаком) и цементно-песчаным раствором. На некоторых московских стройках применяют оконные блоки из тяжелого бетона. Толщина блока меньше толщины стены; примыкание блока к стене закрывается снаружи четвертью кирпичной (крупноблочной) кладки. Имеется также предложение изготавливать оконные блоки совмещенные с отопительным прибором.

Помимо вышеописанных деталей, на заводах изготавливаются разнообразные архитектурные детали, плиты для перекрытия подвалов, блоки для электропроводки и пр.

2. Детали для строительства типовой поверхности шахт и предприятий угольной промышленности

В строительстве поверхности шахт широко применяется сборный железобетон. Проведена унификация основных размеров зданий - шага колонн, пролетов и высоты этажей, что позволило значительно уменьшить количество типоразмеров деталей и обеспечить строительство типовой поверхности.

Фундаментные блоки под колонны. Для секций главного и вспомогательного стволов, за исключением высотной части технологического комплекса, приняты железобетонные блоки ступенчатого типа со стаканами для установки колонн. Размеры блока в плане равны 1,7 X 1,7 м, при ширине нижнего уступа в 0,2-0,4 м, высоте всего блока 0,8 м и нижнего уступа 0,3 м. Блок опирается на плиту размером 3,0 X 2,0 - 2,6 м, высотой 0,25 м. Вес блока составляет 3,85 т и плиты до 4,7 т. Блоки изготавливают из бетона марки 200 и армируют сварными сетками и сварными каркасами.

[Битумная черепица](#) обладает рядом преимуществ: отличная шумоизоляция и герметичность, низкие расходы при монтаже, легкий вес, а также возможность установки на любых конструкциях.

