

Сборные железобетонные коробки еще не нашли большого применения в строительстве. Опыт применения их за рубежом, в частности в странах народной демократии, а также и у нас дает основание полагать, что эта деталь может широко использоваться в жилищном строительстве и особенно для сельскохозяйственных построек.

Применение предварительно-напряженных железобетонных шпал за рубежом с каждым годом увеличивается. В Западной Германии в 1953 г. уже около 50% всех уложенных шпал были железобетонными.

Хотите воспользоваться услугами [частного дизайнера интерьера квартир](#) ?
Подробности про услуги дизайна квартир смотрите на сайте design-for-you.ru

В странах народной демократии широко используют напряженно-армированные железобетонные шпалы, срок службы которых превышает 30 лет. В Чехословакии, Венгрии и Польше изготавливают струнобетонные шпалы различного профиля весом 250 кг. Трудоемкость изготовления одной шпалы при пучковом армировании составляет 0,3 чел. дня. В Чехословакии с 1952 г. производят блочные железобетонные упругие двухшарнирные шпалы с предварительно-напряженной арматурой из высокопрочной проволоки. Каждая шпала состоит из трех частей с упругими текстолитовыми прокладками. Высота средней прямоугольной части шпалы 90 мм и крайних-170 мм, вес-160 кг. За последние два года выпущено более 20 тыс. таких шпал для железных дорог и городского трамвая. Шпала, имеющая два упругих шарнира, является новой прогрессивной конструкцией. Упругое напряжение в шарнирах, создаваемое натяжением арматуры, приближает свойства таких шпал к эластичным деревянным. Натяжение осуществляется домкратами двойного действия.

Предварительно-напряженные шпалы требуют значительно меньше металла: при пучковой арматуре 8,87 кг, при непрерывной всего 4,5 кг на шпалу. При изготовлении двухшарнирных шпал применяют пучковую арматуру, бетон марки 650 кг/см² и немедленную распалубку.