

До начала следующего этапа разработки основных решений всего комплекса необходимо разработать те машинные системы, которые непосредственно и косвенно участвуют во вспомогательных процессах, связанных с процессом содержания животных, в машинной поточной схеме и нуждаются в определенных площадях и объемах, а также возможные варианты размещения их в отдельных системах.

При массовом производстве только конечного продукта, типичном для производства животноводческой продукции на промышленной основе, можно осуществить глубокую специализацию рабочих процессов, следствием которой явится использование машин, установленных в виде поточных линий для соответствующих технологических процессов. На схеме поточной линии, представленной в виде схемы машинного технологического потока изображены все машины, установки, оборудование и используемые совместно с ними строительные элементы. Схема машинного технологического потока является источником сведений о виде машин, их типе, числе, их размещении по высоте сооружений, о важнейших взаимоотношениях со строительным сооружением, взаимоотношениях машин и установок, снабжении важнейшими вспомогательными материалами и удалении отходов, а также о способах управления ими и их регулировки.

Для наглядности схемы машинных технологических потоков разрабатываются, как правило, для отдельных участков или отдельных систем.

Начальные или замыкающие звенья машинных технологических линий, обеспечивающих систему содержания животных, образуют исходные точки схемы машинного технологического потока. Для определенного ряда или комплекса основных технологических операций всегда существует большое число возможных вариантов, обусловленных многочисленностью влияющих факторов. Сравнение вариантов позволяет выбрать оптимальную в данных местных условиях схему машинного технологического потока.