Сечения всех элементов ферм как для шарнирного, так и для рамного сопряжения с колоннами пролетом 30 и 36 м, шагом 6 и 12 ж, шириной 1,5 ж под железобетонные панели и 3,0 ж под теплую и холодную кровлю и под различную снеговую нагрузку унифицированы. Варьирование несущей способности осуществляется изменением толщины стенки поясов из стали Ст.3 в пределах 4-6 мм. Таким образом, на одном и том же кондукторе можно изготавливать серию ферм различной несущей способности и назначения. Это создает условия для массового специализированного изготовления ферм с применением комплексной механизации и автоматизации производства.

Для оценки технико-экономического эффекта разработанных конструкций проведено их сравнение с конструкциями типовых ферм по альбому Проектстальконструкции. Ниже приведена сводная таблица основных технико-экономических показателей на ферму пролетом 30 и 36 м, шагом 12 ж, рассчитанную на нагрузку 400 кг/м².

Как видно из таблицы, расход стали в фермах УПСК уменьшается на 13-18%. Показатели технологичности также существенно выше показателей для типовых ферм, по количеству основных деталей - меньше примерно в 3,5 раза, а мелких вспомогательных - в 9-10 раз. Протяженность сварных швов, несмотря на продольные швы, примерно одинакова, но типовые фермы приходится сваривать вручную, а в фермах УПСК более 80% швов выполняется автоматической сваркой.

Трудоемкость изготовления ферм УПСК составляет 43-46% трудоемкости изготовления типовых ферм. При специализированном же изготовлении этот весьма важный показатель будет еще выше.