Три дезинтегратора типа «**Виктория**» □ **5** снабжены самостоятельными электроприводами мощностью **25 л. с.** при **1440 об/мин**

. Три вентилятора со специальной бранью для транспортирования асбеста имеют производительность

300 мг1/час

при давлении

300 мм

вод. ст. и приводятся в действие электродвигателями мощностью

10 л. с.

при

1440 об/мин

. Установка работает при заданном соотношении сортов асбеста.

Вентилятор 7 транспортирует распушенный асбест в силосы. На одну технологическую линию предусматривается два силоса, подключаемых в работу попеременно.

Силосы для асбеста специальной конструкции фирмы **RCM** приспособлены: для автоматической разгрузки и дозировки асбеста. В верхней части силосов / асбест отделяется от воздуха, причем волокна асбеста оседают на дно силоса. Основание каждого силоса состоит из ряда зубчатых вращающихся роликов , с помощью которых асбест извлекался наружу. При этом, чтобы обеспечить максимальную однородность отбор асбеста происходит со всей поверхности основания силоса. Ленточный транспортер собирает асбест и подает его в бункер весового дозатора , который периодически разгружается шнековым транспортером .

Когда в дозаторе будет требуемое количество, асбеста, питание его и отбор асбеста из силосов автоматически прекращаются. После разгрузки весового дозатора вновь начинается отбор асбеста из силоса. Таким образом, шнек загружается примерно через равные промежутки времени определенным количеством асбеста. Весовой дозатор снабжен счетчиком для регистрации взвешиваемого материала.

Установка для очистки воздуха, выбрасываемого из асбестовых силосов. Она состоит из ряда камер-лабиринтов с перегородками. В конце этих камер установлен гидравлический каскадный затвор, улавливающий самые тонкие фракции пыли. Эта установка обеспечивает хорошее обеспыливание воздуха.