

Обобщая различные предложения по механизации процессов волнировки и стопирования асбестоцементных листов, институт **ВНИИСтроммаш** разработал волнировочно стопирующий агрегат, который поступил в серийное производство подиндексом

СМ-2

79

Принцип работы агрегатов **В-150** и **СМ-279** почти одинаков; они имеют лишь конструктивные отличия. Поэтому ограничимся описанием одного из них.

Профилирование на волнировочно-стопирующем агрегате

СМ-279

осуществляется следующим образом. На приемную тележку агрегата краном устанавливают две стопы профилированных металлических прокладок. Тележка с электроприводом, передвигаясь по рельсам, входит в агрегат и останавливается над гидроподъемником снижателя. Подъемник снижатель при каждом цикле поднимает стопы и прижимает их к каретке с установленными на ней электромагнитами. Две верхние прокладки стопы притягиваются электромагнитами и оказываются подвешенными к каретке. Подъемник снижатель, возвращаясь вниз, в исходное положение, опускает стопы, но уже без двух прокладок.

Каретка, передвигаясь, несет две металлические прокладки. При отключении электромагнитов они сбрасываются на вилки подавателя, после чего возвращаются в исходное положение. Раскроенные асбестоцементные листы (форматы) находятся в это время в исходном положении на подающем транспортере. При синхронном движении транспортера и вилки подавателя два асбестоцементных листа выстилаются на две металлические прокладки. Эти прокладки с выстланными на них листами останавливаются под профилирующим устройством. Опуская скалки, подвешенные к профилирующему устройству, асбестоцементным листам придают профиль металлических прокладок.

После профилирования металлические прокладки со сволнированными на них асбестоцементными листами с помощью вилок выводятся из зоны волнировки и останавливаются над гидроподъемником стопировщика. Вилки возвращаются обратно, а две прокладки со сволнированными листами остаются на столе стопировщика. Этот стол опускается на шаг, освобождая место для последующих прокладок с листами.