

Асбестоцементные трубы изготавливаются с гладкими концами без раструбов.

Соединение асбестоцементных напорных труб производится при помощи муфт с резиновыми кольцами. На концах муфт изнутри имеются выступы - бурты, которые задерживают резиновые кольца после их заводки внутрь муфты. Зажатые между наружной поверхностью трубы и внутренней поверхностью муфты кольца обеспечивают водонепроницаемость стыка. Один из выступов называется рабочим буртом. При соединении труб со стороны рабочего бурта под муфту входят резиновые кольца.

Внутренняя поверхность муфт и концы труб на длину 350- 525 мм обточены (длина обточенного конца зависит от диаметра . труб). Наружный диаметр обточенных концов у труб диаметром от 143 мм и более равен диаметру чугунных водопроводных труб, что дает возможность при прокладке наружных сетей из асбестоцементных труб в необходимых случаях укладывать стандартные чугунные фасонные части.

Другой способ соединения асбестоцементных труб при помощи эластичной муфты он заключается в следующем: металлическую муфту и уплотняющие резиновые кольца располагают между металлическими фланцами, стягиваемыми болтами. Недостатком этого соединения является наличие болтов, подверженных ржавлению. Поэтому его применяют только в случае, если трубы проложены в местах, доступных для постоянного наблюдения (в колодцах, туннелях и т. п.).

Безнапорные асбестоцементные трубы выпускаются с внутренним диаметром от 44 до 576 мм; длина труб -2,5, 3 и 4 м. Спецификацию безнапорных асбестоцементных труб см. в приложении 3. Концы безнапорных труб не обтачиваются. Безнапорные трубы согласно ГОСТ 1839-48 соединяются цилиндрическими асбестоцементными муфтами, которые представляют собой короткую асбестоцементную трубу большего, чем у соединяемых труб, диаметра.