



Стальной лист может подвергаться различным видам обработки в ходе подготовки данного изделия к проведению конкретных видов работ. Листовой металл, в частности, бывает окрашенным и оцинкованным в особенно большом количестве случаев. Между двумя этими вариантами обработки поверхности стали есть достаточно значимая разница. Чтобы понять ее, нужно рассмотреть возможности каждого из типов листового проката.

На самом деле, в производстве каждого из названных типов листа особенных различий нет. Заметить специфику конкретного вида материала можно только уже на финальном этапе. Большинство простых потребителей может считать, что оцинковка и покраска – это два разных процесса, соответственно, лист может быть только либо покрашенным, либо оцинкованным. Но это совершенно неправильное предположение.

В обоих случаях идет речь о стальном листе, который уже имеет оцинковку. Но окрашенный лист дополнительно содержит еще и слой краски. То есть окрашенный листовой прокат является одновременно оцинкованным и подвергнутым покраске. Просто же оцинкованный лист остается без окрашивания на последнем этапе.

Для чего необходимо использовать именно такой вариант обработки листа, как оцинковка плюс покраска? Объяснить это достаточно просто. Сам по себе металл, применяемый для производства изделия, обладает способностью к окислению и ржавлению. Оцинковка позволяет ему защититься от негативных явлений. Но проблема в том, что под влиянием внешних факторов слой цинка истончается.

Чтобы он прослужил не несколько лет, а десятки лет, лист дополнительно окрашивается. Для этого в большинстве случаев обращаются к применению полимерных красок, способных противостоять агрессивным веществам, влаге, солнцу и так далее. Кроме того, окраска придает листу определенный цвет.