

Стеновые панели, применявшиеся в Магнитогорске для строительства бескаркасных домов, изготавливались трехслойными размером до 3,2 X 3,6 м; наружный и внутренний слои делались из обычного бетона толщиной по 4 см, а средний слой - из пенобетона толщиной 22 см.

На заводах изготавливаются также и утепленные стеновые панели лестничных клеток. Высота каждой панели равна 3,29 м (на один этаж); вес панелей колеблется от 0,7 до 1,7 т. Панели армируются сварными каркасами. Поверхность панелей, обращенная к лестничной клетке, гладкая и подготовлена под окраску.

Соединение стеновых панелей друг с другом, а также с элементами каркаса и перекрытий обычно осуществляется при помощи металлических закладных деталей, свариваемых друг с другом и заделываемых бетоном.

Если вас интересует деревообрабатывающая промышленность, то заходите на сайт <http://derevo-info.ru>

Прогоны и балки. В настоящее время в большом количестве применяются железобетонные прогоны таврового и прямоугольного сечения, заменяющие металлические балки. Вес прогонов достигает 1,6 т. Прогоны изготавливаются из бетона марок 200 и 300.

Прогоны укладываются на наружные и внутренние стены. По верхней поверхности прогонов располагаются элементы перекрытий с последующим замоноличиванием зазоров между ними.

Балки изготавливаются обычно таврового сечения с полкой в растянутой или сжатой зоне; длина балок - до 5,38 м. Балки изготавливаются из бетона марок 150, 200 и 300, а балки с предварительно напряженной арматурой - из бетона марок 300-400.

Лестничные марши и площадки. Лестничные марши представляют собой сплошные элементы, состоящие из тетив или косоуров и ступеней. Проступь облицовывается сборной мозаичной «скорлупой». Нижняя поверхность лестничных маршей может быть гладкой или с ребрами по контуру; в обоих случаях нижняя поверхность делается подготовленной под шпаклевку.

Тетивы (косоуры) армируются сварными каркасами, а плиты марша - сварной сеткой. Для изготовления маршей применяется бетон марки 200.