

В проекте должно быть принято общее направление максимального укрупнения отправочных элементов на заводе, т. е. осуществлен наибольший перенос трудоемких сборочно-сварочных работ с монтажной площадки на завод-изготовитель конструкций. Для этого рекомендуется:

стержневые и габаритные листовые конструкции проектировать отправочными элементами максимальных размеров и веса, ограниченных условиями транспортабельности и грузоподъемностью кранов на заводах стальных конструкций и на складах конструкций в монтажных организациях;

негабаритные листовые конструкции толщиной до 12-14 мм проектировать преимущественно в виде габаритных рулонов;

в негабаритных листовых конструкциях толщиной более 12- 14 мм отправочные элементы предельно укрупнять на заводе-изготовителе конструкций в карты, габариты которых после сборки и сварки вписывались бы в предельные габариты для транспортировки от завода до монтажной площадки.

В рабочем проекте стальных конструкций следует предусматривать:

минимальное количество отправочных марок, т. е. максимальную типизацию одноименных элементов;

систему фиксирующей маркировки, обеспечивающую комплектную поставку по ходу монтажа и скоростной монтаж: стальных конструкций;

разбивку сооружения в рабочем проекте на партии элементов, комплектных по ходу монтажа.

Проектные решения должны предусматривать наибольшую механизацию сварочных работ на монтаже: электрошлаковую сварку, автоматическую и полуавтоматическую сварку под флюсом, полуавтоматическую сварку в среде защитных газов или порошковой проволокой и др.

В интернет-магазине "СантехШоп" Вы найдете все, что нужно для ванной и туалета. Огромный выбор и доступные цены приятно порадуют Вас. Заходите на сайт santehshop.com