

1. Строительные конструкции:

- а) подкрановые балки и колонны при тяжелой крановой нагрузке;
- б) несущие большепролетные металлические конструкции;
- в) резервуары для хранения горючего (особенно сернистой нефти, вызывающей интенсивную коррозию стали);
- г) трубопроводы для транспортировки различных жидкостей;
- д) крупные кровельные и стеновые панели;
- е) оконные переплеты и двери для больших проемов, карнизы, перила и т. д.;
- ж) сооружения башенного типа - опоры линий электропередач, радио- и телевизионные мачты.

2. Машиностроение:

- а) металлоконструкции кранов различного назначения;
- б) рамы и кузова грузовых и пассажирских вагонов.

3. Судостроение:

а) надстройки кораблей.

Вас интересует приобретение [ограждения лестниц](http://bleskmet.ru) ? Подробности смотрите на сайте bleskmet.ru.

Таким образом, при проектировании следует критически (с точки зрения технической и экономической целесообразности) подходить к выбору стали и алюминиевых сплавов для сварных конструкций.

Естественно, что наши рекомендации должны рассматриваться только на ближайшее время, так как непрерывно ведутся работы по улучшению свойств материалов полуспокойной, конверторной и бейнитной сталей, алюминиевых сплавов, а также по усовершенствованию конструкций.

Для понятия технологичности сварных конструкций известно следующее определение, уже получившее некоторое распространение: технологичным конструктивным решением является такое, которое обеспечивает наиболее простое, быстрое и экономное изготовление и монтаж конструкций при соблюдении, условий прочности, устойчивости, выносливости и требуемых эксплуатационных качеств конструкции.

На основании обобщения производственного опыта заводов и -монтажных организаций системы «Укрглаветальконструкции» представилось возможным определить, что для получения технологичных конструктивных решений сварных конструкций необходимо при проектировании рассматривать следующие основные условия технологичности.

Достижение наименьшей стоимости металла как за счет минимального веса конструкций, так и путем применения наиболее экономичных марок стали, профилей металлопроката и условий их заказа.

Обеспечение наибольшей быстроты и наименьшей стоимости процессов изготовления и монтажа путем наиболее полного использования технологических возможностей заводов-изготовителей конструкций и монтажных организаций при общей тенденции наибольшего переноса трудоемких сборочно-сварочных работ с монтажных площадок на высокомеханизированные заводы металлоконструкций.

Обеспечение в проектных решениях условий, необходимых для получения наивысшего качества сварных соединений, на которое, кроме технологических факторов, значительное влияние оказывает конструктивное решение в части расположения сварных швов в удобных для сварки местах, доступных контролю как в процессе изготовления и монтажа конструкций, так и при эксплуатации последних.