

Для возможности организации производства в большом количестве точек значительный практический интерес представляет прессотливная машина. Она состоит из сеточного стола (металлическая перфорированная плита) с периодически перемещающейся сеткой конвейера, надсеточного формовочного подъемного короба с дозатором, подсеточной вакуумной камеры, соединенной трубопроводом с вакуумнасосом и водопроводной сетью, и плиточного пресса (рис. 124). Машина формует листы длиной 3 ж, шириной 1,2 ж и толщиной от 10 до 50 жж. Толстые листы (плиты) предназначаются для перегородок, состоящих по толщине из двух плит, с устройством, если это требуется по условиям звукоизоляции, сквозного воздушного прослойка между ними.

Расход гипса при изготовлении толстых листов составляет 35 кг/м² и органической массы 3,5 кг/м². Производительность машины при формовании толстых листов составляет ~ 180 тыс. ж² в год.

Предварительно измельченная древесина (или бумажная макулатура и пр.) распушивается в гидропульпере при концентрации 3% твердого вещества и самотеком поступает в металлические бассейны.

Готовая масса перекачивается центробежным насосом в расходные бассейны, питающие смеситель прессотливной формовочной машины.

Жидкая волокнистая масса в количестве, необходимом для отливки одной плиты, поступает в смеситель одновременно с гипсовым молоком, а оттуда в формовочный короб машины. Концентрация твердого вещества составляет при этом 10-20%. До поступления массы в формовочный короб последний заливается водой несколько выше уровня сетки (для создания водяного затвора).

Обезвоживание пульпы производится вакуумфильтрованием в течение 6-7 мин. до получения остаточной влажности, равной 50-65% (от веса гипса), после чего формовочный короб поднимается гидравлическим подъемником, а отформованная гипсоволокнистая масса сетчатым конвейером переводится под пресс для дальнейшего уплотнения, обезвоживания и калибровки.

Компания Квант занимается пошивом корпоративной [спецодежды](#) , униформы и медицинской одежды, а также нанесением на нее логотипов.