

Изготовленные из этих сталей сварные конструкции быстро выходят из строя в связи с хрупкими разрушениями. Поэтому конверторную сталь перестали применять для сварных конструкций как ответственного, так и неответственного назначения. В последние годы в СССР и ряде зарубежных стран начало развиваться производство конверторной стали в конверторах с основной футеровкой и продувкой кислородом сверху; при этом содержание азота в готовом прокате не превышает 0,008%. Проведенные в Институте электросварки им. Е. О. Патона АН УССР, ЦНИИ МПС и других научно-исследовательских организациях исследования свойств низкоуглеродистых конверторных сталей Ст.З показали, что в состоянии поставки они практически обладают такой же свариваемостью, как -кипящие и спокойные стали, выплавленные в мартеновских печах. По динамической (вибрационной и ударной) прочности сварные соединения из конверторных сталей, выполненные под флюсом, а также штучными электродами (ручным способом), не отличаются от мартеновских. Эти основные положительные показатели служебных свойств конверторных -спокойных и кипящих сталей, полученных с продувкой кислородом, дают основание рекомендовать их для сварных конструкций наравне с мартеновскими.

Сталь, изготавливаемая в конверторах с продувкой кислородом сверху, должна соответствовать ГОСТ 9543-60.

Термически упрочненные стали. Термическое упрочнение создает большие резервы для повышения прочности и качества стали без дополнительного легирования и ухудшения ее свариваемости. Термическому упрочнению подвергают как малоуглеродистые, так и низколегированные стали повышенной прочности. Рассмотрим свойства малоуглеродистой стали, так как производство термически упрочненных сталей повышенной прочности пока еще не регламентировано какими-либо стандартами.

Изготовленные из этих сталей

сварные конструкции

быстро выходят из строя в связи с хрупкими разрушениями. Поэтому конверторную сталь перестали применять для сварных конструкций как ответственного, так и неответственного назначения. В последние годы в СССР и ряде зарубежных стран начало развиваться производство конверторной стали в конверторах с основной футеровкой и продувкой кислородом сверху; при этом содержание азота в готовом прокате не превышает 0,008%.

Проведенные в Институте электросварки им. Е. О. Патона АН УССР, ЦНИИ МПС и других научно-исследовательских организациях исследования свойств низкоуглеродистых конверторных сталей Ст.З показали, что в состоянии поставки они практически обладают такой же свариваемостью, как -кипящие и спокойные стали, выплавленные в мартеновских печах. По динамической (вибрационной и ударной) прочности сварные соединения из конверторных сталей, выполненные под флюсом, а также штучными электродами (ручным способом), не отличаются от мартеновских. Эти основные положительные показатели служебных свойств конверторных -спокойных и кипящих сталей, полученных с продувкой кислородом, дают основание рекомендовать их

для сварных конструкций наравне с мартеновскими.

Сталь, изготавливаемая в конверторах с продувкой кислородом сверху, должна соответствовать ГОСТ 9543-60.

Термически упрочненные стали. Термическое упрочнение создает большие резервы для повышения прочности и качества стали без дополнительного легирования и ухудшения ее свариваемости. Термическому упрочнению подвергают как малоуглеродистые, так и **низколегированные стали**

повышенной прочности. Рассмотрим свойства малоуглеродистой стали, так как производство термически упрочненных сталей повышенной прочности пока еще не регламентировано какими-либо стандартами.