

Имеются сведения о фактических затратах на изготовление некоторых опытных конструкций, зерноскладов и спецконструкций на Челябинском заводе металлоконструкций и других заводах. Однако эти сведения могут быть использованы очень ограниченно и условно, так как, во-первых, они получены списанием на заказ в целом всех затрат участка алюминиевых конструкций исходя в основном из повременной оплаты труда рабочих с включением затрат труда на освоение и отработку технологии изготовления каждого из объектов и, во-вторых, эти данные могут быть использованы для определения технико-экономических показателей лишь одинаковых конструкций.

[Входные двери](#) - это "лицо" квартиры. Само собой, они должны должны быть аккуратными и красивыми, а самое главное надежными.

Большие колебания показателей трудовых и денежных затрат на изготовление 1 т различных конструкций объясняются не только различием в типах конструкций, но и другими причинами, не исключающими элемент случайности и зависящими от квалификации заводских кадров, условий подготовки производства и т. п. Эти данные могут служить лишь для самых грубых расчетов.

С 1960 г. НИИмонтажспецстрой разрабатывает методику определения стоимости изготовления сварных алюминиевых конструкций на стадии проектирования. Изучен опыт изготовления алюминиевых конструкций в заводских условиях, и в первом приближении разработаны технически обоснованные нормы времени на сварку.

Процесс изготовления сварных алюминиевых строительных конструкций в целом во многом сходен с процессом изготовления стальных конструкций и отличается лишь наличием операций реконсервации металла, резки профилей на пиле, удаления окисной пленки с поверхности свариваемых изделий в местах наложения швов и травления сварочной проволоки.