Технические требования к профильной стали указаны в ГОСТ 535-58, на ее поверхности не допускается трещин, закатов, плен, пузырей и шлаковых включений. Допускаются отдельные мелкие волосовины, раковины и вмятины, не выводящие размеры профиля за пределы допускаемых отклонений. Швеллеры и двутавры маркируют аналогично маркировке листовой стали, но только в числителе вместо размеров листа указывается номер профиля.

Цифра, указывающая на номер профиля, соответствует высоте поперечного сечения швеллера, выраженной в сантиметрах. В рассмотренном примере высота поперечного сечения швеллера 24 см.

При маркировке угловой стали в числителе указываются размеры полок и их толщина в миллиметрах.

В чертежах номер профиля неравнобокого уголка обозначается дробью, у которой в числителе дается размер в сантиметрах большей полки, а в знаменателе - меньшей.

Наряду с обычно применяемыми швеллерами по ГОСТ 8240-72 и равнополочными уголками но ГОСТ 8509-72 с 1974 г. применяются швеллеры с параллельными полками по ЧМТУ 2-139-70 и угловая равнобоковая сталь с переменной толщиной полок по ЧМТУ 2-138-70. Швеллеры с параллельными полками имеют более высокие прочностные характеристики, угловая равнобокая сталь с переменной толщиной полок дает 8,5% экономии металла на 1 м при сохранении прочностных характеристик.

Для быстроты и удобства подбора нужного металла он должен храниться рассортированным по профилям на подкладках, положенных на таком расстоянии друг от друга чтобы не допустить прогиба металла от собственного веса.

Сталь должна применяться только тех марок и профилей, которые указаны в проекте. Перед использованием стали для изготовления КВО проверяют ее соответствие проекту по маркам, сортаменту и количеству.

Подробнее про отдых в карпатах романтик спа отель читайте на сайте romantikspahotels.ua