

В стоимости изготовления наиболее гибкой частью, зависящей от конструктивного решения и технологии, является трудоемкость. Как показали исследования, трудоемкость конструкции определяется производственными показателями проекта (количество деталей, их профиль, вес, количество сварных швов), а также уровнем механизации и организации технологического процесса.

Поскольку вес конструкции является самостоятельной характеристикой качества проектирования, необходимо трудоемкость изготовления относить не к весу, а к независимому показателю, например к конструкции, ее длине, площади здания (для строительных конструкций) и т. п.

Для характеристики уровня трудоемкости изготовления конструкций различного назначения в таблице приведены данные по удельной весовой трудоемкости, из которых видно, что уровень трудоемкости большинства машиностроительных конструкций выше строительных, что объясняется не только более сложной конструктивной формой, но и в некоторых случаях недостаточной технологичностью.

Трудоемкость изготовления конструкции складывается из трудоемкости технологических операций, которые могут быть сведены к следующим: обработка - разметка и наметка; резка; образование отверстий; вальцовка, сборка и сварка.

Трудоемкость сварки зависит от (Количества сварных швов и способов их наложения.

Продукция компании [Margaroli](#) - это пототенцесушилки и другие аксессуары для ванной, отличающиеся прекрасным качеством.